

Ventouses pour la préhension de sacs



Choisissez
votre
ventouse
pour sacs



Nous développer. Vous développer. Développer l'automatisation.

Pour permettre à nos clients d'automatiser toutes les étapes de leur chaîne de traitement, nous nous concentrons sur le développement continu de produits et de solutions de pointe en matière de ventouses et de préhenseurs souples, de solutions de préhension robotisées et cobotisées, de solutions de palettisation et d'accessoires de préhension (EOAT), de pompes à vide et d'éjecteurs.

Les générateurs de vide de Piab sont les éjecteurs les plus écoénergétiques du marché. Un fait confirmé par des tests comparatifs indépendants du Fraunhofer Institute IWU de Dresden, en Allemagne. En tant que véritables innovateurs, nous ne copions pas les autres, nous sommes en tête.

Index

À propos des sacs	5
Quand le vide rencontre la ventouse	6
Types courants de sacs	7
Sacs fins	9
Sacs pour aliments congelés	9
Sacs/Sachets à fond plat	10
Sacs remplis de liquide	10
Sacs en cellophane	11
Sacs fins et fragiles	11
Sacs très grands	12
Emballages flow pack	12
Guide de sélection des ventouses à sac	13
Ventouses pour la manutention de sacs	15
BGX : le préhenseur parfait pour les sacs fragiles	16
BGI : le préhenseur modulaire de sacs	17
MX : le préhenseur d'objets n°1	18
BL : une gamme de systèmes de levage de sacs	19
RBL : des ventouses rectangulaires/carrées	20
Ventouses générales pour la manutention de sacs	21
Plus de solutions pour vos sacs	22
Support de ventouse modulable	22
piCOMPACT®	23
Dispositif de préhension pour sacs Kenos®	23



À propos des sacs

Aucun sac ne se ressemble. Du matériau dans lequel ils sont fabriqués au fait qu'ils soient remplis ou non, leurs caractéristiques ajoutent de la complexité au besoin de manutention des sacs.

Nous utilisons tous des sacs au quotidien et pour de nombreuses raisons. Mais, chez Piab, la manutention de sacs concerne les sacs utilisés pour les objets ou les produits qui ne pèsent pas plus de quelques kilogrammes, tels que les aliments et les boissons, les produits ménagers, les vêtements, les cosmétiques, les articles de bricolage, etc. Bien sûr, nous proposons également des solutions de manutention pour des sacs ou sachets plus importants.

Nos solutions pour la manutention automatisée de sacs reposent sur notre grande expertise dans la technologie du vide et des éjecteurs, ainsi que sur l'utilisation de nos ventouses spécialisées. Avec 20 ans d'expérience dans le développement de ventouses pour la manutention de sacs, nous nous remettons constamment en question afin de créer de nouvelles ventouses pour des applications toujours plus ciblées, au service de la réussite de nos clients. Dernier ajout à notre portefeuille de ventouses à sac, la ventouse BGX convient particulièrement aux sacs fragiles et très grands.

Une ventouse réussie doit convenir au sac lui-même et à son contenu. Nous fabriquons des ventouses adaptées à

la manutention de sacs en plastique fin, en aluminium, en papier, ainsi qu'en nouveaux matériaux durables, écologiques et/ou recyclés/recyclables. Certaines de nos ventouses excellent dans la manutention de sacs ou de sachets solides à fond plat. D'autres sont parfaites pour manipuler des sacs et des contenus fragiles. Les sacs/sachets contenant des aliments ou des boissons doivent être manipulés par des ventouses composées de matériaux pour le contact alimentaire (FCM). Et puis, il y a les ventouses qui peuvent manipuler presque tout.

Il s'agit de fabriquer des ventouses qui créent une étanchéité efficace afin que le vide ne soit pas perdu, garantissant ainsi que les sacs puissent être saisis, levés et déplacés en toute sécurité. Il s'agit là d'une des principales forces de Piab. Grâce à notre connaissance de la technologie du vide et des solutions de préhension, des moteurs à vide aux ventouses, nous offrons un excellent service client et disposons d'une portée mondiale.

Cette brochure vous aidera à choisir la ventouse la mieux adaptée à votre application spécifique de manutention de sacs. Pour toute aide supplémentaire, nos experts se trouvent près de vous.

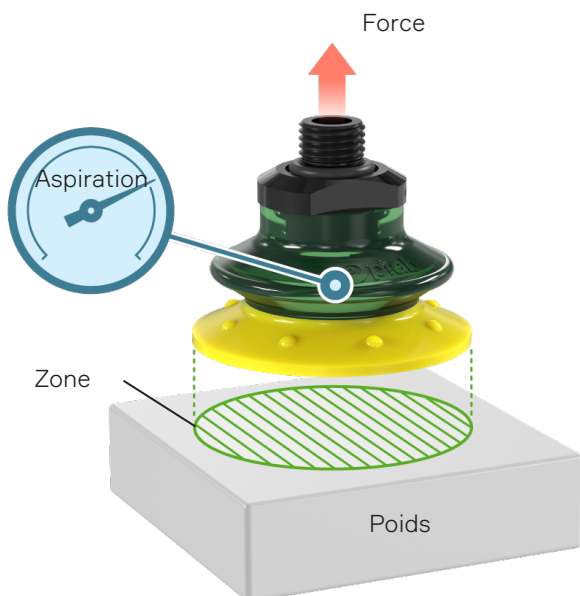


Quand le vide rencontre la ventouse

Les ventouses offrent des possibilités infinies pour vos besoins de préhension, de levage et de déplacement. Vous pouvez, par exemple, manipuler des matériaux, des aliments ou d'autres objets, des sacs ouverts, prélever des composants électroniques, ainsi qu'étiqueter et tenir des objets. Cependant, en fonction des différentes applications automatisées, vous devrez répondre à différents besoins et exigences.

Plusieurs conditions doivent être prises en compte pour répondre à ces exigences et faire en sorte que le système de vide ainsi que la ventouse correspondent parfaitement. Les objets les plus difficiles à prélever sont les sacs, car leur surface n'est pas uniforme et, selon leur contenu, ils peuvent se révéler très dynamiques lorsqu'ils sont saisis. Les différences de hauteur peuvent être compensées par des soufflets lors de l'utilisation de ventouses. Mais pour une prise parfaite et stable, il faut un niveau de vide approprié et constant.

La force de levage d'une ventouse est déterminée



comme le niveau de vide \times la surface couverte. Le vide est généré lorsque la ventouse s'appuie sur une surface et que l'air est évacué de la ventouse. La pression atmosphérique à l'extérieur de la ventouse appuie sur la zone de basse pression à l'intérieur de la ventouse et crée la force d'aspiration.

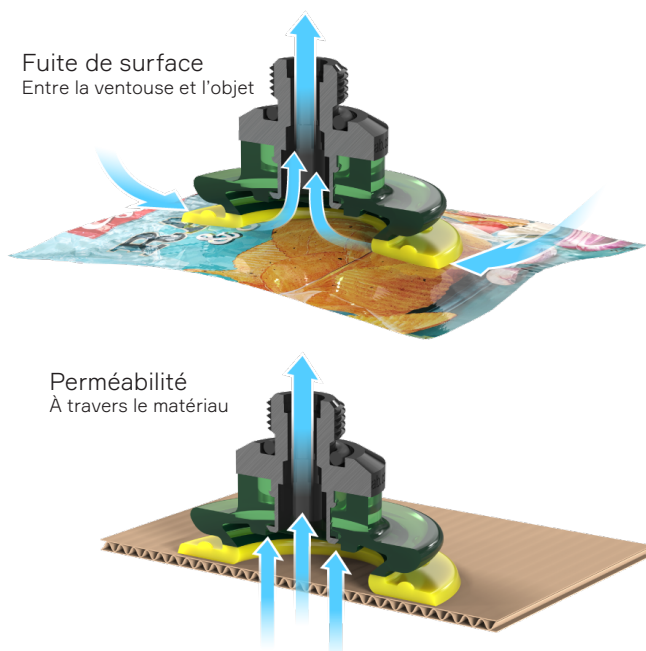
La difficulté est de réussir à la sceller correctement pour éviter toute fuite. Ici, les fuites concernent l'air entrant dans la ventouse par des lèvres non-étanches ou des matériaux d'emballage poreux, tels que le papier. Des fuites mineures peuvent être compensées par une augmentation du débit de vide. L'utilisation d'une pompe à vide permet d'évacuer constamment l'air qui entre dans la ventouse et de maintenir le niveau de vide, assurant ainsi la stabilité de la prise de l'objet.

Des niveaux plus élevés de vide et de débit n'offrent pas toujours de meilleures performances. Il est donc essentiel de régler correctement le vide de la ventouse utilisée dans différentes applications.



Lennart Ryberg

Directeur mondial des produits ventouses



Dans de nombreuses applications de manutention automatisées, le vide et les ventouses saisissent et déplacent des sacs. Différentes caractéristiques de sacs nécessitent différentes solutions de manutention de sac. Grâce à sa connaissance de la technologie du vide et des solutions de préhension, Piab offre une des gammes de ventouses les plus importantes du marché, afin de proposer une solution adaptée à chaque application.

Types courants de sacs

Sacs fins

Il s'agit d'un sac avec du plastique et une fine feuille d'aluminium. Comparée aux sacs en plastique simples, la surface devient plus rigide grâce à la feuille d'aluminium. Il s'agit généralement de sacs contenant des croustilles au fromage, des chips, d'autres sacs à en-cas, etc.

La feuille est utilisée pour conserver la fraîcheur à l'intérieur et, pour cela, rien ne peut battre l'aluminium. L'aluminium agit comme une barrière à l'oxygène et empêche l'humidité de pénétrer. Les sacs sont souvent remplis d'azote pour créer un « coussin d'air », afin que le contenu ne soit pas écrasé.

La difficulté ici n'est généralement pas le poids. La lèvre de la ventouse doit pouvoir s'adapter à la surface à demi-plissée.



Sacs pour aliments congelés

Les sacs pour aliments congelés sont plus épais que ceux pour aliments ordinaires, ce qui les rend plus résistants et durables lors du stockage des aliments dans le congélateur. Mais ils ressemblent souvent à d'autres sacs de conservation en plastique. Les sacs pour aliments congelés sont une excellente option pour les marques proposant des produits congelés tels que des légumes, des viandes, des repas préparés et autres, afin de répondre aux besoins des consommateurs qui ont peu de temps, mais qui ne veulent pas sacrifier la qualité des aliments et ingrédients.

Ce type de sac exerce généralement une pression directe sur le matériau de la ventouse lui-même. Il doit pouvoir supporter des températures basses, et l'utilisateur de la ventouse exigera certainement que le matériau soit approuvé pour le contact alimentaire.



Vous souhaitez en savoir plus ?

Veillez visiter notre page Web produits : www.piab.com

Sacs/Sachets à fond plat

Ce type de sac est assez solide et épais pour pouvoir tenir debout. Ces sacs sont utilisés pour les produits secs de tous les jours, tels que les biscuits pour chats, les tablettes pour lave-vaisselle et les friandises au chocolat, ou les liquides, notamment les jus, le savon et la soupe. Les sacs/sachets robustes à fond plat sont couramment utilisés chez les fabricants d'une large gamme de produits ménagers.

Bien que les sacs/sachets soient en matériaux non-poreux, ils se froissent lorsqu'ils sont manipulés, créant des « trous » et des fissures qui doivent être étanchéifiés. Les ventouses dotées de lèvres fines et souples se plient avec le sac/sachet, offrant ainsi une excellente étanchéité sur tout le pourtour, pour une préhension sûre et sécurisée. Cette grande performance d'étanchéité garantit également une manutention par le vide plus économe en énergie.



Sacs remplis de liquide

Sacs remplis de liquide. Comparé à un sac à fond plat, un sac rempli de liquide sans fond plat est constitué d'un matériau en plastique plus fin, mais toujours très robuste. Les sachets de liquides sont généralement utilisés pour le conditionnement de sauces chaudes, de ketchup, de sauces barbecue, de moutarde, de condiments, de boissons énergisantes, de beurre de noix, de compléments alimentaires liquides, de liquides industriels et de beaucoup d'autres types de produits liquides. Les sachets de liquides sont un excellent choix pour conditionner des liquides, qui se trouvent généralement dans un « sac à l'intérieur d'une boîte ».

Une bonne ventouse pour ce type d'application doit être suffisamment souple, c'est-à-dire qu'elle doit bien étanchéifier la surface. La difficulté est de déplacer le contenu liquide dans le sac, qui change constamment de structure.



Sacs en cellophane

L'e-commerce explose, et de plus en plus de personnes achètent des vêtements et d'autres articles de mode en ligne. Ces sacs sont en plastique fin et rigide. Toute personne ayant déjà acheté en ligne sait que la marchandise est généralement livrée dans des sacs avec le nom de la marque. Les entreprises en ligne qui évoluent rapidement ont besoin de systèmes de manutention automatique dans lesquels les sacs sont manipulés rapidement et efficacement, tout en restant assez doux pour ne pas endommager les biens ou froisser les vêtements, ni déchirer ou abîmer les sacs des fabricants.

Les ventouses conçues pour des niveaux de vide faibles fournissent une prise suffisamment ferme sur les sacs de mode pour être utilisées dans des applications robotisées rapides ou semi-rapides.

Sacs fins et fragiles

Les sacs en plastique très fin, tels que ceux utilisés pour les feuilles de salades ou les herbes fraîches, sont parfois aussi fragiles que leur contenu. Les vêtements peuvent également être emballés dans ce type de sacs. Les nouveaux matériaux biodégradables et recyclables sont de plus en plus courants.

Ils ont tous en commun le fait qu'ils doivent être manipulés avec soin. Plus un sac est fin et fragile, plus il risque d'être aspiré et abîmé par la ventouse qui le saisit. Afin d'obtenir une bonne prise sur un sac fin et fragile, sans l'endommager lui ou son contenu, les lèvres des ventouses doivent offrir des capacités d'étanchéité exceptionnelles, même à de faibles niveaux de vide.



Sacs très grands

Les sacs utilisés pour la logistique intra/l'expédition sont souvent plus grands que nécessaire, car ils doivent pouvoir contenir une vaste gamme de produits. Ces « sacs très grands » peuvent parfois se comporter comme s'ils étaient vides, mais comme ils ne le sont pas, ils doivent être saisis et manipulés de manière sécurisée et efficace. Le matériau est assez souvent fin et les sacs sont facilement aspirés dans la ventouse, ce qui peut les bloquer. Par ailleurs, des sacs très froissés provoquent des fuites, ce qui peut potentiellement entraîner une perte de vide et d'adhérence.

L'association de faibles niveaux de vide, de lèvres de ventouses conçues pour une étanchéité améliorée et d'une capacité à séparer des films/feuilles minces aidera considérablement à manipuler de très grands sacs, dans lesquels certaines parties peuvent ne pas être remplies. Les soufflets et un goulot stable permettent également aux ventouses de surmonter les problèmes rencontrés dans cette application difficile.



Emballages flow pack

Il s'agit d'un type d'emballage qui permet de conditionner une grande variété de produits de façon organisée, séparément ou sur un plateau. Les emballages flow pack sont couramment utilisés pour les produits délicats, les produits en portions individuelles, les produits sur plateau et bien d'autres encore. Cela comprend les barres énergétiques, les éponges, les bâtonnets de glace, les lingettes de nettoyage, les pâtisseries, les desserts, les serviettes, les couverts en plastique préemballés, les colliers antipuces, les filtres à café, etc.

Le traitement de la machine d'emballages flow pack est relativement simple et fournit un emballage parfaitement scellé qui augmente la durée de conservation du produit emballé. La machine d'emballages flow pack est donc largement utilisée dans le monde entier et elle se distingue généralement, lors du processus d'emballage, par un rouleau de film plastique fin et plat. L'un des principaux avantages de la machine d'emballages flow pack est sa capacité extrêmement élevée pour un coût relativement faible. Les flow packs sont généralement des emballages fins autour de contenus structurés. Le sac est maintenu en place par le contenu, ce qui représente un facteur important pour le choix d'une ventouse.



Guide de sélection des ventouses à sac

Ce tableau présente un aperçu des ventouses à sac en détaillant leurs différences, afin de vous aider à choisir la bonne ventouse pour vos différentes applications. Le guide de sélection est conçu pour vous donner des indications lors du choix de la ventouse la mieux adaptée à votre application, mais il ne représente pas la solution finale. Les ventouses sélectionnées devraient toujours être validées et testées dans le cadre du processus de sélection.

	Caractéristiques					Applications	
	Tailles disponibles (mm)	Matériau de qualité alimentaire FDA/UE	Applications basse/haute température <5 °C > 50 °C	Nécessite des débits de vide plus élevés	Applications à haute vitesse ⁴	Sacs fins	Sacs pour aliments congelés
<p> <input checked="" type="checkbox"/> = Oui <input checked="" type="checkbox"/> = Non applicable <input checked="" type="checkbox"/> = Excellent <input checked="" type="checkbox"/> = Très bien <input checked="" type="checkbox"/> = Bien <input type="checkbox"/> = Non recommandé </p> 	 Ø34, Ø41, Ø48	 <input checked="" type="checkbox"/>	 <input checked="" type="checkbox"/>	 <input checked="" type="checkbox"/>	 <input checked="" type="checkbox"/>	 <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	 <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Ø25, Ø34, Ø41, Ø48, Ø63, Ø80	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> ¹	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> ²	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Ø35, Ø42, Ø50, Ø57, Ø65	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	20x45, 30x55, 60x60	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> ³	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Ø30, Ø40, Ø50	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Ø30, Ø40, Ø50	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Ø30, Ø40, Ø50	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	Ø20, Ø30, Ø40, Ø50	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

¹ Lèvre avec de bonnes caractéristiques de température

² Pas la lèvre de 25 mm

³ Vitesses élevées, mais pas extrêmes







⁴ >60 cycles/min



Vous souhaitez en savoir plus ?

Veuillez visiter notre page Web produits : www.piab.com

Applications

Sacs/Sachets à fond plat	Sacs remplis de liquide	Sacs en cellophane	Sacs fragiles	Sacs très grands	Emballages flow pack
					
● ● ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ○
● ● ●	● ○ ○	● ● ○	● ● ○	● ● ○	● ● ○
● ● ○	● ● ○	● ● ○	● ● ○	● ● ○	● ● ○
● ● ○	○ ○ ○	○ ○ ○	● ○ ○	● ○ ○	● ● ●
● ● ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	● ○ ○
● ○ ○	○ ○ ○	● ○ ○	● ○ ○	● ○ ○	● ○ ○
● ○ ○	○ ○ ○	● ○ ○	● ● ○	● ○ ○	● ● ○
● ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	● ○ ○	○ ○ ○	● ○ ○

Que votre sac soit en film plastique fin, en feuille d'aluminium, en papier ou en matériaux durables et écologiques, avec du contenu fragile ou fluide, Piab dispose des ventouses qu'il vous faut pour tous les manipuler. Nous nous remettons constamment en question afin de créer de nouvelles ventouses pour des applications toujours plus ciblées, au service de votre réussite.

Ventouses pour la manutention de sacs

BGX: le préhenseur parfait pour les sacs fragiles

La ventouse à sac BGX a été développée comme le parfait préhenseur de sac pour les sacs fragiles et très grands, puisqu'elle offre une excellente prise sur les surfaces de sacs difficiles. Les ventouses sont en silicone bleu approuvé par la FDA et l'UE pour un contact direct avec les aliments, et elles conviennent également aux applications à haute et basse température.

La conception de la lèvre offre des capacités d'étanchéité exceptionnelles à de faibles niveaux de vide. La ventouse est faite d'une seule pièce et comporte deux soufflets. Elle prélève facilement des sacs de différentes tailles, avec une prise sûre et stable du produit dans les applications robotisées rapides et semi-rapides.

La ventouse peut être configurée en choisissant parmi trois tailles de diamètre de lèvre de 34, 41 et 48 mm, ainsi que parmi six fixations différentes à emboîter en aluminium, conçues pour s'attacher en toute sécurité au goulot solide des ventouses.



Qualité alimentaire
FDA/UE



Applications à basse/haute température



Applications à haute vitesse



piGRIP® BGI: le préhenseur modulaire de sacs



Les lèvres à sac BGI de Piab, de la gamme piGRIP® configurable, offrent une bonne préhension sur de nombreux sacs différents. Fabriquées dans un matériau durable et approuvé par la FDA ainsi que l'UE, elles constituent le choix idéal pour soulever des sacs en plastique solides et des sachets à fond plat, remplis d'aliments et de substances secs ou humides, ainsi que de liquides. Les lèvres BGI-2 améliorées offrent également une meilleure prise sur les sacs en plastique fins, fragiles et peu résistants.



Qualité alimentaire FDA/UE



Applications à basse/haute température



Applications à haute vitesse

Appartenant à la gamme piGRIP® configurable, les lèvres à sac BGI offrent un large éventail de possibilités pour créer l'application parfaite de prélèvement de sacs. piGRIP® permet aux utilisateurs de sélectionner toutes les pièces (lèvres, soufflets, supports et fixations) pour répondre à leurs besoins spécifiques.

Afin d'améliorer leurs performances de préhension, les lèvres comprennent un dispositif de retenue à haut débit qui empêche les sacs ou films fins d'être aspirés dans la ventouse. Sa conception unique répartit le débit de vide et permet à la lèvre fine de se plisser de façon contrôlée en même temps que le sac, pour obtenir une bonne étanchéité. La profondeur supplémentaire empêche le sac de se fermer vers l'ouverture des soufflets et aide la lèvre à se déplacer vers l'intérieur lors de la préhension.

Pour une performance et une durabilité optimales, des niveaux de vide de fonctionnement d'environ -40 kPa sont recommandés. Les lèvres sont remplaçables, et toutes les pièces de la ventouse sont recyclables.

Les lèvres BGI d'origine sont disponibles dans des diamètres allant de 25 à 80 mm, et les lèvres BGI-2 sont disponibles avec un diamètre de 34, 41, 48 et 63 mm.



MX: le préhenseur d'objets n°1



Les ventouses MX sont **exceptionnelles** pour saisir divers objets de matériaux différents, y compris les sacs et sachets de forme difficile, ainsi que de taille et de matériau variés. D'abord conçues pour la logistique, l'entreposage, le e-commerce et les applications de recyclage, ces ventouses polyvalentes possèdent des capacités de préhension extrêmes et sont le choix parfait pour un sac en plastique fin qui n'est pas complètement rempli avec des objets assez lourds comme des vis.

Les ventouses sont d'une haute technicité et spécifiquement fabriquées pour aider à la prise de nombreux types d'objets ou de sacs. Les ventouses sont compatibles avec toutes les fixations piGRIP® et leurs fonctionnalités. Leur conception à faible vide permet d'économiser de l'énergie et les rend parfaites pour des petits systèmes de vide tels que le piCOBOT®.

Les ventouses sont composées de trois niveaux différents de dureté :

- Une lèvre fine et souple offrant des capacités exceptionnelles d'étanchéité sous vide.
- Des soufflets à la fois résistants et capables de se replier facilement, permettant de bénéficier d'une importante force de préhension pour les prises dynamiques.
- Des goulots solides pour une interface sécurisée et résistante, adaptée à plusieurs options de fixation, y compris les fixations avec des pinces en aluminium.

Grâce à leurs capacités d'étanchéité exceptionnelles, il est possible d'utiliser des niveaux de vide plus faibles (-30 ou -40 kPa) afin d'éviter le froissement des sacs, ce qui permet ainsi de les réutiliser. Fabriquées en DURAFLEX®, les ventouses sont extrêmement résistantes et ne laissent pas de marque sur les sacs.



Applications à haute vitesse



BL: une gamme de systèmes de levage de sacs

La ventouse BL-2 est dotée d'une lèvre souple et convient aux sacs qui ne sont pas trop serrés. Ses quatre soufflets offrent une bonne compensation de niveau. Les ventouses, disponibles dans des diamètres allant de 20 à 50 mm, sont en silicone ordinaire ou en silicone transparent approuvé par la FDA et l'UE pour un contact direct avec les aliments. Elles sont toutes les deux adaptées à une large gamme de températures pour les applications.

La ventouse BL-3 en DURAFLEX® est dotée d'une fixation spécialement conçue pour permettre un débit initial élevé, nécessaire à une bonne préhension des sacs qui ne sont pas trop serrés. Sa conception à double dureté offre une grande étanchéité grâce à une lèvre souple, ainsi que de la stabilité grâce à des soufflets plus durs.

Les ventouses BL-3, disponibles dans des diamètres allant de 30 à 50 mm, existent uniquement en DURAFLEX®, le matériau durable et à haute résistance contre l'usure de Piab, offrant ainsi une longue durée de vie dans des conditions de température normale.



Qualité alimentaire
FDA/UE



Applications à basse/haute température



Nécessite des débits de vide plus élevés



Applications à haute vitesse



La ventouse BL-4 est conçue pour les sacs avec un contenu fragile, comme les en-cas ou les aliments congelés. Pour convenir à cette application, elle est équipée d'une lèvre plus longue et de plots.

Les ventouses, disponibles dans des diamètres allant de 30 à 50 mm, sont en silicone, ce qui permet de les utiliser dans une large plage de températures.

La ventouse BL-5 convient notamment aux sacs lourds ou aux sacs contenant des liquides ou des aliments congelés. Conçue pour un débit initial élevé, elle possède des soufflets renforcés et une longue lèvre fine.

Les ventouses existent dans des diamètres allant de 30 à 50 mm et elles sont en silicone. Elles ne conviennent pas à des niveaux de vide profonds.

Les ventouses BL-4 et BL-5 utilisent le même type de fixation à haut débit que la BL-3, et elles sont disponibles en silicone approuvé par la FDA et l'UE, de couleur transparente, pour une identification facile.

RRB/BL: pour les objets de forme allongée



Applications à haute vitesse

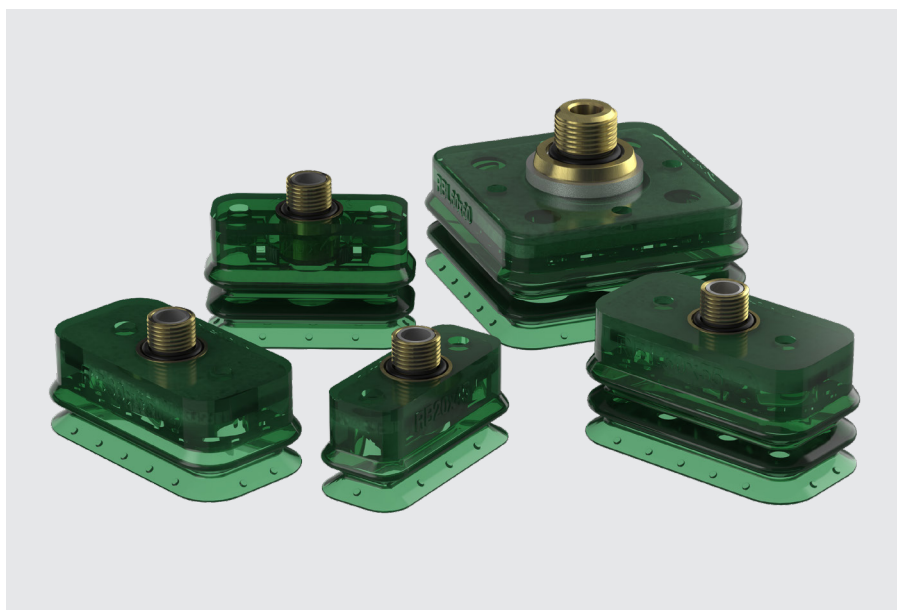


Les ventouses RBL représentent la gamme de ventouses à soufflets rectangulaires et carrées de Piab, toutes configurables avec de nombreuses options de fixation. Développées à l'origine pour les machines à emballages flow pack, les ventouses RBL sont pratiques pour soulever des sacs en papier fin ou des sacs en feuilles glissantes ou en film plastique.

Également recommandées pour manipuler des sacs longs et étroits, les ventouses RBL sont particulièrement utiles lorsqu'une force de levage et une préhension maximales sont requises, car la zone de levage active est plus grande pour les ventouses rectangulaires que pour les ventouses rondes ou ovales.

Les ventouses en DURAFLEX®, un matériau durable, non-marquant et à haute résistance à l'usure de Piab, disposent d'une longue durée de vie et de travail à des températures normales. Plusieurs fixations différentes existent, notamment les fixations en T en aluminium et les fixations pivotantes, qui permettent un positionnement et un verrouillage faciles.

La gamme RBL de Piab, comprenant principalement des ventouses à soufflets rectangulaires, sert également à ouvrir des sacs souples.



F: Ventouses pour l'ouverture de sacs

La gamme de ventouses à sac de Piab comprend également des ventouses idéales pour l'ouverture de sacs. Cette tâche consiste pour les ventouses à saisir, ouvrir et maintenir ouverts des sacs pendant leur remplissage.

Les F26 et F33 sont deux de ces ventouses qui servent à l'ouverture de sacs. Ce sont toutes les deux des ventouses plates avec des plots, spécialement optimisées pour l'ouverture des sacs et les feuilles fines. Leur lèvre fine et adaptable, ainsi que leur structure astucieuse, empêchent les sacs fragiles d'être aspirés et de s'abîmer, tout en offrant une force de levage accrue. Développées en collaboration avec un important fabricant mondial de machines de formage-remplissage-scellage, les ventouses F26 et F33 sont en silicone et conformes aux normes de la FDA et de l'UE pour une utilisation avec des produits alimentaires.



Plus de solutions pour vos sacs

Piab offre une large gamme de produits pour compléter vos solutions de manutention de sacs, afin de soutenir davantage les processus automatisés. Cela couvre tout, des ventouses pour sacs aux éléments de fixation, en passant par les pompes à vide et les préhenseurs pour sacs.

Support de ventouse modulable

Le support de ventouse modulable est un outil qui vous aide à maximiser votre productivité, grâce à une installation facile et une flexibilité maximale lors de la mise en place de vos ventouses. Les composants s'adaptent à une grande variété de montages et d'outillages utilisés, grâce à leur conformité facile aux normes industrielles.

Le réglage d'angle élevé et les différentes options de longueur de tige permettent un positionnement précis et simple des ventouses dans les espaces restreints. Son installation est simple grâce à une option de montage de remplacement conçue à cet effet, ainsi qu'à de nombreuses autres possibilités de fixation. L'outillage peut être facilement adapté aux systèmes de vide existants, qu'ils soient centralisés ou décentralisés, grâce à un large choix de tailles, de longueurs et de raccords configurables.



piCOMPACT®

piCOMPACT® est un éjecteur à vide à commandes intégrées pour la marche/l'arrêt du soufflage, la détection du vide et les diagnostics. Les pompes à vide/générateurs de vide sont principalement basés sur la technologie brevetée COAX® de Piab, une solution avancée pour créer un vide avec de l'air comprimé. En outre, les éjecteurs COAX® sont jusqu'à deux fois plus rapides que les autres éjecteurs, et ils fournissent un débit trois fois supérieur à celui des éjecteurs à vide classiques avec une consommation d'air identique.

La gamme piCOMPACT® est adaptée aux processus automatisés qui utilisent des applications de manutention par le vide. Il est doté de performances, d'un poids réduit, d'une grande flexibilité d'installation, d'une fiabilité de produit et de fonctionnalités spéciales pour améliorer la productivité et la rentabilité.

Un piCOMPACT® peut être configuré individuellement pour répondre aux exigences et aux besoins spécifiques de l'application.



Dispositif de préhension pour sacs Kenos®

Les préhenseurs par aspiration Kenos® existent dans différentes formes et tailles, pour répondre aux exigences de nombreuses applications. La série KSG (Kenos® Sack Gripper) est adaptée à la manutention de sacs de formes, de matières et de poids différents. Elle convient également pour les applications devant répondre aux exigences de la FDA. Les générateurs de vide modulaires et intégrés font du KSG un produit flexible, fiable et facile à entretenir. Le système KSG peut également être utilisé à l'aide d'une génération de vide externe, comme une turbine à canal latéral. Les préhenseurs peuvent être configurés pour une application spécifique dans le configurateur.



Evolving around the world

EUROPE

France

Lagny sur Marne
+33 (0)16-430 82 67
info-france@piab.com

Germany

Butzbach
+49 (0)6033 7960 0
info-germany@piab.com

Italy

Torino
+39 (0)11-226 36 66
info-italy@piab.com

Poland

Gdansk
+48 58 785 08 50
info-poland@piab.com

Spain

Barcelona
+34 (0)93-633 38 76
info.spain@piab.com

Sweden

Täby (HQ)
+46 (0)8-630 25 00
info-sweden@piab.com

Kungsbacka
Lifting Automation
+46 (0)300-185 00
eh.info@piab.com

United Kingdom

Loughborough
+44 (0)15-098 570 10
info-uk@piab.com

AMERICAS

Brazil

Sao Paulo
+55 (0)11-449 290 50
info-brasil@piab.com

Canada

Toronto (ON)
Lifting Automation
+1 (0)905-881 16 33
eh.ca.info@piab.com

Hingham (MA, US)

+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Mexico

Hingham MA (US)
+1 781 337 7309
info-mxca@piab.com

USA

Hingham (MA)
+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Xenia (OH)
Robotic Gripping
+1 888 727 3628
info-usa@piab.com

ASIA

China

Shanghai
+86 21 5237 6545
info-china@piab.com

India

Pune
+91 8939 15 11 69
info-india@piab.com

Japan

Tokyo
+81 3 6662 8118
info-japan@piab.com

Singapore

Singapore
+65 6455 7006
info-singapore@piab.com